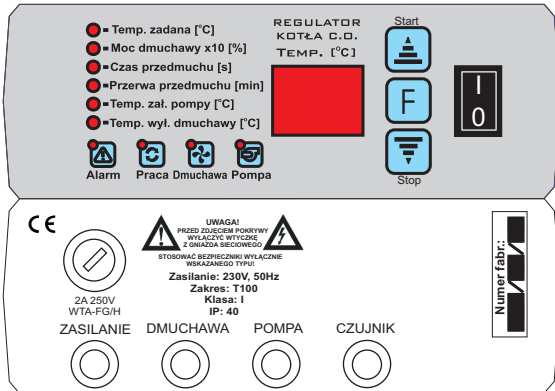


REGULATOR KOTŁA C.O. FUGO



- NIEZAWODNOŚĆ
- WYGODNA I PROSTA OBSŁUGA
- INTELIGENTNE STEROWANIE DMUCHAWĄ
- DETEKCJA PODŁĄCZENIA URZĄDZEŃ WYKONAWCZYCH
- DETEKCJA USZKODZENIA URZĄDZEŃ WYKONAWCZYCH

ZASTOSOWANIE I WŁAŚCIWOŚCI:

Regulator przeznaczony jest do kontrolowania pracy kotła miałowego C.O. Steruje dwoma urządzeniami wykonawczymi: pompą i dmuchawą. Algorytm sterowania wykorzystuje wartości statystyczne zmierzonej temperatury, szacuje tempo zmian temperatury oraz jej przyszłą wartość. Dzięki temu wahania temperatury są niewielkie i niebezpieczeństwo gwałtownego wzrostu temperatury jest zminimalizowane. Przejrzysty interfejs zapewnia wygodną obsługę. Dzięki nowoczesnym rozwiązaniom konstrukcyjnym takim jak m. in. podwójne zabezpieczenie obwodu dmuchawy, regulator zapewnia wysoki poziom bezpieczeństwa w każdych warunkach pracy.

BUDOWA:

Regulator zbudowany jest w oparciu o nowoczesny mikrokontroler co zapewnia wysoką niezawodność, oraz zaawansowane algorytmy sterowania pieca. Zabudowany jest w obudowie plastikowej. Panel przedni zawiera wyświetlacz wskazujący mierzoną temperaturę, przyciski służące do konfiguracji, oraz diody określające stan pracy sterownika. W tylnej części sterownika zostały wyprowadzone przewody ze złączami do podłączenia urządzeń wykonawczych, przewód z termostatem oraz bezpiecznik.

DANE TECHNICZNE:

Napięcie zasilania	230 V AC \pm 10%
Pobór prądu	(<=2 A)
Maksymalny prąd dmuchawy	1 A
Maksymalny prąd pompy	0,5 A
Temperatura pracy	0°C do +40°C.
Wilgotność względną do:	80% przy 40°C.

PARAMETRY MECHANICZNE:

Wymiary (szerokość x wysokość x głębokość)	159x59x139 mm.
Masa	<0,8 kg